



ISTITUTO TECNICO AGRARIO "Francesco De Sanctis" Avellino
 Scuola Enologica 1879 - CONVITTO annesso - Cantina e Azienda p. IVA 01529600643 - sede ITA Domicella - corso serale agraria
ISTITUTO TECNICO per GEOMETRI "Oscar D'Agostino" - Via G. Marconi Avellino
 Sedi geometra associate: Casa Circondariale "Antimo Graziano" - AV – corso serale geometra
ISTITUTO PROFESSIONALE "Alfredo Amatucci" - Viale Italia 18 Avellino
 Corsi di MECCANICA - SOCIO SANITARI – COMMERCIALE – MODA – ODONTOTECNICO – OTTICO
 Sede commerciale AVELLA - Via Pompeo Barba
 Uffici amministrativi: Via Tuoro Cappuccini 44 - 83100 AVELLINO
 Centralino 0825-1687955 - PEC: avis028006@pec.istruzione.it - PEO: AVIS028006@istruzione.it - cod. mecc. AVIS028006 – C.F. 80000030645

ISISF.AF96648.REGISTRO PROTOCOLLO.U.0001941.09-02-2026



Avviso Pubblico D.M. 215/2024 (prot. n. 89057 del 3 giugno 2025) PNRR "Realizzazione di campus formativi integrati da parte degli istituti tecnici e professionali" - Missione 4 – Istruzione e Ricerca – Componente 1 – Potenziamento dell’offerta dei servizi di istruzione: dagli asili nido alle Università – Investimento 3.2 “Scuola 4.0: scuole innovative, cablaggio, nuovi ambienti di apprendimento e laboratori”, finanziato dall’Unione europea – Next Generation EU

CUP: G34D24006290006

Titolo progetto: “Futura Lab: Campus per le competenze digitali e le professioni del domani”

Codice progetto: M4C1I3.2-2025-1523-P-57088

Lotto 2: “Laboratorio Olio”, Importo € 115000,00 (Iva esclusa) - CIG: BA4FB1F7EB

Sede del Laboratorio: Istituto agrario De Sanctis in via Tuoro Cappuccini 44 83100 Avellino AV

CAPITOLATO TECNICO

	Caratteristiche tecniche	QT
01	Abbacchiatore aria compressa Abbacchiatore pneumatico con corpo in magnesio e con componenti in titanio ad altissima tecnologia.; tale abbacchiatore deve raggiungere i 1.900 battiti al minuto, per un peso di 800 grammi, con una potenza massima di esercizio di 7/8 Bar Il rastrello deve essere a ventaglio con astine sfalsate, esse devono essere intercambiabili, disposte in maniera sfalsata per raccogliere	03

	Caratteristiche tecniche	QT
	anche le olive più piccole. completi di asta telescopica.	
02	Avvolgitori tubi pneumatici avvolgitubo automatico completi di tubi pneumatici ed attacchi pneumatici con lunghezza di mt 50 Ø 8x10 cadauno	03
03	Motocompressore semovente autonomo carrellato motocompressore semovente carrellato a trazione su entrambe le ruote con motore Lombardini da 7,5 cv Hp e 990 litri/minuto, avviamento elettrico e batteria d'accensione, con 5 uscite per agganciare abbacchiatori e/o forbici; alimentazione a diesel.	01
04	Defogliatore/selezionatore olive da campo Defogliatore /selezionatore da campo pneumatico ad aria compressa, dotato di gruppo lubrificante; Compatto e facilmente spostabile grazie alle ruote anteriori. Pressione d'esercizio 6,2 bar; Giri min.: 2700. Consumo d'aria: 180 lt/min; Produzione oraria: 25 quintali; Ventola: 19 cm.	01
05	Traspallet di pesatura olive Transpallet pesatore equipaggiato indicatore di peso. Struttura in acciaio di forte spessore, verniciata a forno. Testa girevole di serie +/-160°. Ruote di guida e doppie ruote di carico con rivestimento in poliuretano; grande display LCD da 25mm ad alto contrasto, chiaramente visibile anche in condizioni di scarsa luminosità. Alimentazione tramite batteria ricaricabile estraibile, a lunga durata e caricabatterie di serie. Autonomia fino 60 ore, spegnimento automatico programmabile ed Indicazione livello batteria. Caricabatteria 230Vac 50Hz incluso. Porta bidirezionale RS232/C configurabile per collegamento a stampante. Porta bidirezionale RS232/C configurabile per PC, modem radio o terminale portatile. Stampante termica di serie, comprensiva di	01

	Caratteristiche tecniche	QT
	orologio/calendario.Portata massima di sollevamento: 2000 kg; Precisione +/- 0.1% della portata massima;	
06	Gruppo automatico di defogliazione, lavaggio e trasferimento olive olive carrellato e dotato di ruote; produzione oraria fino a 250 kg, consumo acqua fino a max 80 lt/h ed assorbimento max 2,0 kw/h	01
07	Frantoio in acciaio inox AISI 304 completo di gruppo frangitore a coltelli, gramola verticale, decanter e sistema di lavaggio automatico ● Frantoio in acciaio inox AISI 304, avente produzione oraria di 90-100 Kg di olive/ per una produzione giornaliera nelle 8 ore di circa 700-800 Kg; Composto dal gruppo frangitore a coltelli con variatore di velocità meccanico sulla coclea di alimentazione olive, griglia diametro 250 mm con pulitore. ● Gramola verticale e quadro elettrico con controller temperature e stampante. ● Gramola verticale, pompa sottovuoto per gramolare in leggera depressione con pompa di trasferimento. Il gruppo di frangi-gramolatura è dotato di inverter per la variazione dei giri della girante del frangitore e per la variazione della velocità della pompa d'immissione pasta . ● Decanter a 2 fasi è dotato di piedini antivibranti e pompa di scarico sansa. ● Gruppo di lavaggio con lance idropultrici ● Kit denocciolatore olive ● Inverter di regolazione giri agitatore gramole. ● Il frantoio deve essere completo di sistema automatico di lavaggio . Il voltaggio deve essere : 9-12 kw Trifase 380V 50Hz (PRESA 5 poli 32A)	01

	Caratteristiche tecniche	QT
08	Denocciolatore in acciaio INOX AISI 304 Denocciolatore in acciaio INOX AISI 304 per separare le olive dai noccioli con tramoggia di carico delle olive dotata di un alimentatore azionato da un motoriduttore; cestello di separazione con sbattitore a 3 alette con centrifuga per separare la pasta denocciolata dai noccioli; La macchina deve essere dotata di pompa per il trasferimento del prodotto tramite tubazione. Il cestello forato con qualsiasi foratura per varie applicazioni. Montato su ruote. Potenza 2 Kw Produzione oraria 130Kg	01
09	Vaschetta di ricevimento olio vaschetta di ricevimento olio dal decanter in acciaio inox AISI 304 capacità min 50 lt dotata di valvola di scarico totale da 40 mm Ø.	01
10	Filtro a cartoni 40x40 con piastra di inversione, dotato di pompa per il trasferimento dell'olio con alimentazione a 380 W da 50 lt/min, montato su ruote.	01
11	Monoblocco riempitrice per riempire e tappare le bottiglie con 4 beccelli di riempimento D.14 mm e 2 tappatori pneumatici, deve lavorare con bottiglie da 0,25 a 1 Lt con tappo DOP antirimpimento con sistema sottovuoto. Nella fase di tappatura si deve fare il vuoto e aggiungere AZOTO. Da montare su Ruote	01
12	Etichettatrice automatica su ruote con nastro trasportatore e piatto di raccolta per bottiglie che variano da 0,25 lt a 1 lt con formato cilindrico o quadrato con etichetta e controetichetta su rotolo diverso, fascettatrice e capsulatore a plateau, stampante termica computerizzata – Produzione: 1000 b/h – 2 stazioni di etichettatura – Motori passo passo – Velocità fissa – Distributore di capsule a canalina – Impianto chiusura pneumatico con Testata Termica	01

	Caratteristiche tecniche	QT
	– Stampante per lotto termica sull'etichetta Specifiche tecniche: – Dimensioni: 1750x1100x1800 h – Peso: 250 kg – Consumo aria: 50 NL/Min a 6 Bar – Consumo elettrico: 2.5 Kw a 50Hz – Connessione elettrica: 380 Volt 4p (3 fasi+T)	
13	Stampante automatica per etichette fronte e retro su rotolo collegata a PLC. Stampante da 5 pollici (127cm) per la personalizzazione di labels on-demand stampate a 4800DPI. Dotata di software Caratteristiche: • Metodo di stampa: Getto d'inchiostro • Risoluzioni di stampa: 4800 x 1200 dpi, 2400 x 1200 dpi, 600 x 600 dpi • Cartucce di inchiostro: Colore (CMY), base acqua o pigmentato • Colori: 16,7 milioni • Larghezza di stampa: 19 mm a 108 mm • Lunghezza stampa: 19 mm a 609,6 mm • Larghezza supporto: 25,4 mm a 108 mm • Capacità elettrica: 12VDC, 5.0A • Requisiti di alimentazione: 100-240VAC, 50/60 Hz, 60 watt • Certificazioni: UL, UL-C, CE • Dimensioni: 264 mm W x 389 mm D x 180 mm H (chiuso), 442 mm H (aperto) • Sistemi operativi: Windows® 7/8/10+, Mac OS X 10.7+	01
14	Serbatoi in acciaio inox AISI 316 fioretato, su piedi a fondo conico con valvola di scarico totale e parziale, segnalivello e rubinetto preleva campioni con portello superiore a tenuta, dotato di attacco azoto . CAPACITA' SERBATOIO 100 LT	20
15	Centralina di decompressione azoto in acciaio inox per collegamento a 20 serbatoi con	

	Caratteristiche tecniche	QT
	un range di regolazione in uscita tra i 15 e 40 mbar avendo come gas sorgente quello derivante da bombole o pacchi bombola a 200bar. Portata di erogazione: 50 Nm ³ /h Pressione massima: PN230 Temperature di esercizio: -20 °C / +60 °C Connessioni di ingresso: W21.7 x 14f/1" Connessioni di uscita: G 1" Temperature ambiente: -20 °C / +50 °C Protezione ambiente: IP55	
16	Banchi in acciaio inox AISI 316 da mt 1,5 x 1,00	03
17	Cestoni in acciaio inox in rete per stoccaggio bottiglie 800mm x 1200 mm x 980 mm	10
18	Spettrofotometro da banco Rilevatore piroelettrico DLaTGS Ottica Alloggiamento in alluminio sigillato ermeticamente con specchi rivestiti in oro, finestre in KBr e beam splitter Rapporto segnale/rumore 55.000:1 (1 min, 8 cm ⁻¹ , da 2.100 cm ⁻¹ a 2.200 cm ⁻¹) Intervallo spettrale da 350 cm ⁻¹ a 7.500 cm ⁻¹ Risoluzione spettrale da 1,0 cm ⁻¹ a 16 cm ⁻¹ Precisione del numero d'onda <0,05 cm ⁻¹ fino a 900 cm ⁻¹ - 3.000 cm ⁻¹ Precisione del numero d'onda Ripetibilità <0,0005 cm ⁻¹ fino a 2.000 cm ⁻¹ (deviazione standard di 10 misurazioni ripetute) Precisione fotometrica Migliore dello 0,06% di trasmittanza Tempo medio di misura <30 secondi Laser a emissione superficiale a cavità verticale monomodale (VCSEL) Classe 1, chiuso ermeticamente Sorgente IR Composito SiC Interferometro ad angolo cubico allineato in modo permanente Essiccante Setaccio molecolare con indicatore di colore, sostituibile dall'utente Intervallo temperatura di funzionamento Da 10°C a 30°C (senza condensa) Dimensioni dello strumento (A x L x S) 365 mm x 315 mm x 382 mm Larghezza del vano cella	01

	Caratteristiche tecniche	QT
	152 mm Alimentazione CA da 100 a 240 V da 47 Hz a 63 Hz, CC 24 V, max. 3,75 A Potenza assorbita tipica 30 W (durante il funzionamento) 15 W (con modalità eco attivata) Interfacce 4 x USB 2.0/CAN/Ethernet Connettività wireless Wi-Fi* Formato esportazione dati .csv, .pdf, .spc, .png Gestione dei dati AP Connect Display 10,1", touchscreen PCAP, multi-touch Controlli Touchscreen Optional: tastiera, mouse, lettore codici a barre, AP Spectroscopy Suite Memoria interna 32 GB	
19	Titolatore automatico da banco Design cuscinetto Aria, carbonio a pori fini Design motore Motore sincrono a magnete permanente - commutato elettronicamente (EC) Trasduttore di spostamento Encoder ottico ad alta risoluzione Progettazione di misurazione della forza normale Sensore capacitivo a 360°, senza contatti, completamente integrato nel cuscinetto Modalità di lavoro CMT Coppia minima (rotazione) Coppia minima (oscillazione) Coppia max Risoluzione coppia Risoluzione della deflessione angolare <1 nrad Velocità angolare minima 2) 0 rad/s Velocità angolare max. / velocità max. 200 rad/s 2.100 giri/min Frequenza min. 3) 2 x 10 ⁻⁸ Hz Frequenza max 200 Hz Intervallo forza normale Risoluzione forza normale 0,1 mN Predisposto per DMA in tensione, flessione e compressione 4) Dimensioni (L x A x S) 453 mm x 725 mm x 673 mm Peso 48 kg	01
20	Polarimetro da banco Scale di misura: °Rotazione ottica, °Rotazione specifica, %Concentrazione Range di misura: ± 89,9° Risoluzione: 0,001° Accuratezza: ± 0,01° Ripetibilità: ± 0,01° Tempo di risposta: 12 sec. Lunghezza d'onda: 589 nm Sorgente luminosa: LED, con durata media di 100.000 ore Sensibilità: Un controllo dell'intensità luminosa	01

	Caratteristiche tecniche	QT
	compensa l'attenuazione fino ad una densità ottica (OD) di 2,0 Sensore di temperatura: Sensore PT 100 integrato Risoluzione della temperatura: 0,1 °C Accuratezza della temperatura: $\pm 0,2$ °C Controllo automatico della temperatura Peltier a 20°C e 25°C, o senza controllo temperatura Cella campione / piastra di controllo al quarzo: Identificazione automatica della cella campione e della piastra di controllo al quarzo; percorso cella campione da 2,5 mm a 100 mm Display: Touchscreen TFT da 5,7" (145 mm), 640 x 480 pixel Interfacce: 3 USB, RS232, Ethernet, CAN bus; collegamento semplice per tastiera, mouse, stampante, lettore di codici a barre. Possibilità di collegamento in rete Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza): 370 mm x 320 mm x 130 mm (14,6 pollici x 12,6 pollici x 5,1 pollici) Peso: 7,8 kg (17,2 lbs) Alimentazione / potenza assorbita: CA da 100 a 240 VCA, 50/60 Hz / 70 VA, 120 VA max.	
21	Densimetro da banco modulare Densità da 0 g/cm³ a 3 g/cm³ da 0 g/cm³ a 3 g/cm³ Temperatura da 0 °C a 100 °C (da 32 °F a 212 °F) Pressione Fino a 10 bar (145 psi) di pressione assoluta Accuratezza* Densità 0,00001 g/cm³ (Da 0 g/cm³ a 1,05 g/cm³, da 15°C a 20°C) 0,00005 g/cm³ (intervallo completo) Temperatura 0,01°C (0.02 °F) (Da 15°C a 20°C) 0,015°C (0.03 °F) (intervallo completo) Ripetibilità dev. std.** Densità 0,000003 g/cm³ Temperatura 0,005° (0.01°F) Riproducibilità dev. std.** Densità 0,000005 g/cm³ Risoluzione Densità 0,000005 g/cm³ Caratteristiche principali Caratteristiche potenti U-Dry, U-View, U-Pulse, FillingCheck, luce di stato, illuminazione della siringa, ThermoBalance, correzione della viscosità a tutto campo Funzioni speciali Scansione della temperatura, sensore di	01

	Caratteristiche tecniche	QT
	pressione ambiente incorporato, monitoraggio delle condizioni Opzioni di riempimento Campionatori automatici Modularità Alcool, pH, colore, torbidità, viscosità, indice di rifrazione, rotazione ottica, CO₂, O₂ Aggiornamenti e calibrazioni Stampanti, calibrazione ISO, software di analisi da laboratorio AP Connect Tabelle e funzioni integrate Densità, gravità specifica (SG), tabelle alcol, tabelle zucchero/estratto, tabelle acidi/basi, funzioni API Dati tecnici Temperatura ambiente da 15°C a 35°C (da 59°F a 95°F) Tempo tipico di misura/campione 20 s 30 s 40 s Volume minimo del campione 1 mL circa Materiali a contatto con il campione Vetro borosilicato, PTFE, ETFE Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza) 526 mm x 347 mm x 230 mm (20.7 pollici x 13.7 pollici x 9 pollici) Peso 22,04 kg (48,6 libbre) Alimentazione AC da 100 V a 240 V, 50/60 Hz, fluttuazione ±10%, 190 VA Display 10,1", TFT WXGA (1280 x 800 Px); touchscreen PCAP Controlli Touchscreen, opzionali: tastiera, mouse e lettore codici a barre Interfacce di comunicazione 4 x USB, Ethernet, CAN, RS232 Memoria interna 10.000 valori di misurazione, comprese le immagini della telecamera	
22	Sistema di misurazione multiparametrico di aromi e profumi Range di viscosità Funzionamento con pompa pneumatica interna Funzionamento con aria compressa esterna a 2 bar 12.000 mPa·s a temperatura ambiente e temperatura di misura 36.000 mPa·s a temperatura ambiente e temperatura di misura Modalità di inserimento pressione con pompa a pistone integrata, con pompa pneumatica dello strumento master, con aria compressa Modalità aspirazione (opzionale) Volume del campione minimo per	01

	Caratteristiche tecniche	QT
	misura circa 3 mL (con strumento master DMA™ M) a seconda della configurazione del sistema. Recupero del campione optional. Consumo lavaggio per ciclo 4 mL circa. Campioni analizzati all'ora massimo 9 per ora a seconda dell'applicazione e della fonte di pressione usata. Numero di provette 71 posizioni per provette da 12 mL; opzionale: 35 posizioni per provette da 40 mL o 35 posizioni per provette da 20 mL; giostre specifiche su richiesta del cliente. Riempimento ed asciugatura automatici. Pompa a pistone, pompa pneumatica interna dello strumento master o aria compressa selezionabile. Erogazione di aria compressa (optional) 1,80 bar – 2,20 bar (26 psi – 32 psi) relativa aria compressa esterna tipicamente: 2,0 bar (29 psi) rel. Qualità dell'aria necessaria Classe 3 da ISO 8573-1: dimensione massima particelle: 5 µm pressione massima punto di rugiada: -20°C (-4°F) contenuto massimo olio: 1 mg/m³. Condizioni ambientali (EN 61010). Per uso interno Umidità da 10 a 90% di umidità relativa, senza condensazione Temperatura di esercizio da 15 a +35 °C (da 59 a +95 °F) Alimentazione fornita da strumento master Tensione di rete in base ai valori riportati sulla targhetta sul retro dello strumento master (necessaria messa a terra protettiva) Dimensioni escluso strumento master (lung. x largh. x alt.) 370 mm x 490 mm x 430 mm (14.6 in x 19.3 in x 17 in) Peso escluso strumento master circa 48 kg (105,8 lbs) Lettore codice a barre opzionale Scanner Linea Laser, Lettore codici 1D classe 2	

materiale della fornitura dovrà essere di marca e conforme alle specifiche tecniche richieste nelle singole schede, nonché in regola con tutte le certificazioni previste dalla normativa vigente; tutti i prodotti offerti dovranno essere conformi ai criteri ambientali minimi definiti dal Ministero

dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare (CAM del MATTM) e rispettare il principio del DNSH.

Eventuali riferimenti a dispositivi riconducibili a marchi o brevetti noti devono essere considerati unicamente a titolo di esempio e per individuare le caratteristiche tecniche e funzionali minime ed essenziali, necessarie all'Istituto scolastico; saranno ammessi prodotti equivalenti purché compatibili con le attrezzature e le infrastrutture proposte ed esistenti.

Non saranno accettati materiali, apparecchiature e accessori con caratteristiche tecniche e/o funzionali inferiori a quelle minime previste e indicate.

A tale scopo, l'Istituzione Scolastica potrà effettuare controlli e prove su campioni per stabilire l'idoneità e la conformità del materiale offerto e disporre la sostituzione o rinunciare all'acquisto nel caso in cui questo istituto, a suo insindacabile giudizio, le ritenesse non idonee o non conformi a quanto descritto nel capitolato.

Tutte le apparecchiature dovranno essere nuove di fabbrica, presenti nei listini ufficiali delle case produttrici al momento della formulazione del preventivo e possedere le certificazioni come per legge (in particolare CAM e DNSH).

Alla luce di quanto sopra, si fa presente che la scuola potrà richiedere la prova tecnica di parte/tutti i materiali offerti.

L'amministrazione, nella fase di valutazione delle offerte presentate, si riserva di procedere alla verifica di quanto dichiarato nella documentazione tecnica, in merito alle caratteristiche tecniche e funzionali delle apparecchiature proposte.

Applicazione dei Criteri Ambientali Minimi e principio DNSH

Ai sensi dell'articolo 57, comma 2, del decreto legislativo 31 marzo 2023, n. 36, l'intera fornitura è soggetta all'applicazione obbligatoria delle specifiche tecniche e delle clausole contrattuali dei Criteri Ambientali Minimi per la fornitura di arredi per interni di cui al decreto 23 giugno 2022.

In quanto intervento finanziato con risorse PNRR, la fornitura deve inoltre rispettare il principio del "Do No Significant Harm" (DNSH), garantendo che i prodotti non arrechino danni significativi agli obiettivi ambientali dell'Unione europea.

CAM e DNSH costituiscono requisiti minimi inderogabili di conformità dell'offerta.

3. Specifiche tecniche ambientali comuni

Tutti gli arredi oggetto della fornitura devono rispettare le seguenti prescrizioni:

- a) Ecoprogettazione: disponibilità di bilancio materico con indicazione dei materiali impiegati e della loro destinazione a fine vita;
- b) Materiali legnosi: eventuali componenti in legno o a base di legno provenienti da foreste gestite in modo sostenibile o da materiale riciclato certificato;
- c) Emissioni di formaldeide: pannelli a base di legno con emissioni inferiori al 50% del limite previsto per la classe E1;
- d) Emissioni di COV: rispetto del valore massimo di 500 µg/m³ di COV totali;
- e) Imballaggi: imballaggi separabili per materiale, riciclabili e conformi ai CAM.

4. Requisiti specifici dei prodotti

Divanetti imbottiti

Realizzati con imbottiture e rivestimenti certificati secondo gli standard previsti dai CAM, preferibilmente sfoderabili e conformi ai requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità delle sedute non domestiche (UNI EN 16139, ove applicabile).

Tavolini e tavoli 160 × 80 × h 76 cm

Devono garantire stabilità e resistenza all'uso intensivo, essere facilmente sanificabili e conformi, ove applicabile, ai requisiti di sicurezza e durabilità dei tavoli non domestici (UNI EN 15372).

Piani di appoggio per dispositivi

Conformi ai CAM in materia di materiali ed emissioni, stabili e sicuri, preferibilmente smontabili o sostituibili.

Sgabelli girevoli con base a cinque razze

Devono garantire stabilità, sicurezza e comfort ergonomico, essere idonei all'uso intensivo in ambiente scolastico e conformi ai CAM, nonché alle norme tecniche applicabili per sedute non domestiche.

Sedie leggere impilabili

Realizzate in polipropilene o materiale composito resistente, con struttura stabile, facilmente sanificabile e idonea all'uso intensivo in ambiente scolastico, conformi ai requisiti generali di qualità e sicurezza per arredi scolastici e ai CAM vigenti.

5. Clausole contrattuali ambientali

L'aggiudicatario è tenuto a:

- provvedere al ritiro degli imballaggi, con avvio a recupero o riciclo;
- garantire gli arredi per un periodo minimo di cinque anni, assicurando la disponibilità delle parti di ricambio;
- assicurare il rispetto del principio DNSH per l'intera durata del contratto.

A corredo dell'offerta devono essere presentate:

- schede tecniche dei prodotti;
- certificazioni ambientali e rapporti di prova richiesti dai CAM;
- dichiarazioni di conformità alle norme tecniche applicabili;
- dichiarazione di conformità CAM e DNSH.

Le attrezzature soggette al principio DNSH dovranno essere corredate da apposita Check List debitamente compilata per ciascuno dei prodotti.

N°	CRITERI DI VALUTAZIONE	PUN TI MA X		N.	SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI D MAX	PUNTI T MAX
1	caratteristiche motore Motocompressore semovente autonomo carrellato	10		1.1	potenza da 9HP o superiore		10

2	Prestazioni tecniche Traspallet di pesatura olive	10		2.1	interfacce extra oltre alle RS232 Wi-Fi e/o Bluetooth		10
3	Prestazioni tecniche Frantoio in acciaio inox	10		3.1	capacità oraria superiore 100 kg/h		10
4	Prestazioni tecniche Denocciolatore in acciaio	10		4.1	capacità oraria superiore 130 kg/h		10
5	Prestazioni tecniche Monoblocco riempitrice	20		5.1	numero di becchelli attivi		20
6	prestazioni tecniche Etichettatrice automatica	20		6.1	produzione superiore a 1000 b/h		20
7	PROPOSTE MIGLIORATIVE	10		7.1	Relazione descrittiva con eventuali proposte migliorative inerenti la realizzazione del laboratorio	10	
Totale		90				10	80

II RUP

DIRIGENTE Istituto Statale di Istruzione Superiore
F. De Sanctis - O. D'Agostino - A. Amatucci
-CUC CONSORTILE CANAVESE E VALLI DI LANZO
ing. Pietro Caterini

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005,
il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa

PIETRO CATERINI
09.02.2026 13:33:06 CET